

# NSP

1. NSP er stærk som Carbon
2. Bedre styrke  
NSP er en hård fiber, der er 10 gange mere slagfast end Carbon, med den halve stivhed. Det betyder at der ikke i nær samme grad kan opstå træthedsbrud og revner i materialet, selv efter længere tids større belastninger.
3. Holdbart og formbart  
NSP designede kompositter er utroligt holdbare, og ikke "skøre" som Carbon kompositter kan være, og så er den tilmed formbar ved opvarmning.
4. Stærke lamineringer  
NSP indeholder ingen bindemidler eller lim, og har en mere ensartet og glat overflade end fibre som Kul og Glas, hvilket bevirker at resinen løber lettere langs fibrene, man opnår derved en glattere og tyndere laminering med større styrke.  
NSP kan bruges sammen med alle gængse typer resin.
5. Vægt  
NSP fibre vejer mindre end Kulfibre, og på grund af fibrenes beskaffenhed bruges der mindre matrix ved lamineringen. Ved denne kombination kan man opnå et tyndt let og stærkt produkt.
6. Forbrug  
Forbruget af NSP er mindre end ved benyttelse af Carbon, idet der benyttes en anderledes layup ved lamineringen. Den bedste måde hvorpå man kan opnå en stærkere og stivere konstruktion, er ved skiftevis at oplægge NSP og Glasfiber stockinette.
7. Eksempel på en typisk PTB laminering:  
2 lag Perlon eller Nylon  
2 lag NSP
8. Evt. adapter  
2 lag Nylon - Hvis det skal være en ekstra stærk konstruktion (Sandwich effekt)  
2 lag NSP  
2 lag Perlon eller Nylon for at opnå pæne kanter ved finish.
9. Fordele ved bearbejdning  
A: Fibrenes struktur gør at de ikke giver samme "Composit kløe" under bearbejdning, som kulfiber og Glasfiber  
B: i modsætning til Kulfiber kan NSP samarbejde ned de fleste gængse typer resin, to typer som specielt kan anbefales er Carbon-Acryl og C-Orthocryl  
Den er også mere pigment venlig, idet resinen flyder bedre langs fibrene og derved giver en jævn farvefordeling, og samtidig eliminerer dannelse af luftlommer.  
C; Under laminering kan der arbejdes med lavere vacuum og hurtigere tempo, fordi resinen flyder hurtigere langs fibrene.  
D: Brug altid skarpe slibemidler, det giver de pæneste kanter, og man undgår at resinen smelter pga. friktion, og dermed forårsager ujævnheder.